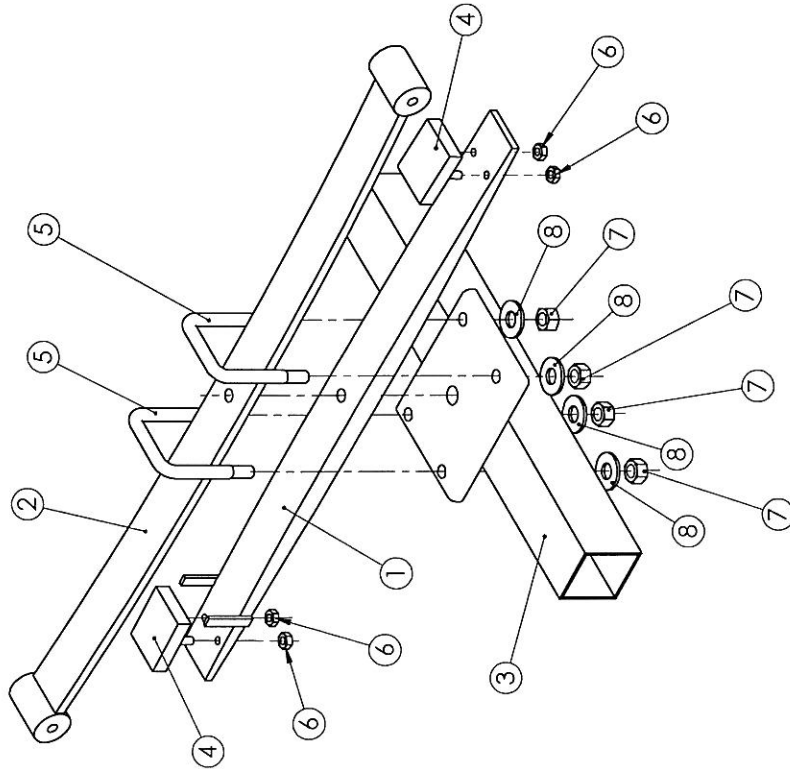


## B / CONSIGNE DE MONTAGE



Sur les modèle 280 et 300, une platine est intercalée entre la lame ford (rep 2) et les brides (rep 5).

8	4	RONDELLE M14 D'ORIGINE	
7	4	ECROU M14 D'ORIGINE	
6	4	ECROU M8	
5	2	BRIDE M14 D'ORIGINE	
4	2	TAMPON FORD	
3		PONT	
2	1	LAME FORD D'ORIGINE	
1	1	LAME RENFORT JSA	2632032
<b>REP</b>	<b>NB</b>	<b>DEISIGNATION</b>	<b>REFERENCE JSA</b>

## MISE EN PLACE DE LA LAME RENFORT JSA

- Pour plus de facilité, il est préférable de travailler sur une fosse ou sur un pont élévateur. Caler les roues avant
- Commencez par dévisser les brides (rep 5)
- Une fois celles-ci enlevées, relevez l'arrière du véhicule
- Insérez la lame renfort JSA (rep 1), entre la lame d'origine et le pont. Le guide lame doit être situé vers l'arrière.
- Les tampons sont déjà pré montés sur les lames.
- Positionnez les deux lames de façon à pouvoir insérer les étoquiaux dans leur logement. Faites redescendre l'arrière du véhicule doucement, l'étoiquau de la lame JSA doit venir dans le perçage du pont et l'étoiquau de la lame ford s'insère dans le perçage de la lame JSA
- Remontez les brides d'origines avec leurs écrous
- Pour les véhicules fabriqués après avril 2001, les brides d'origine sont trop courtes, remplacez les par celles fournies par JSA.

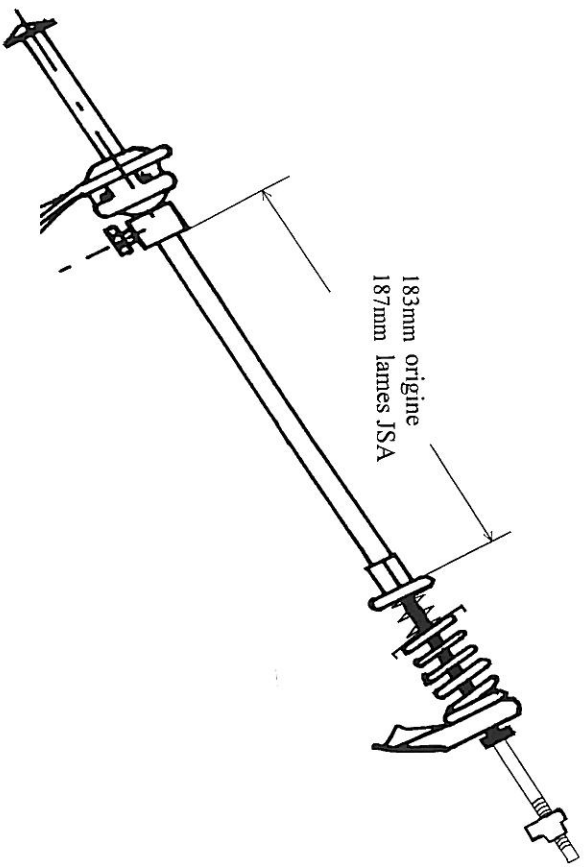
### **Couple de serrage 12.2 daN/mm².**

Attention pour les modèles 280 et 300, supprimer la platine se trouvant entre la lame ford et les brides.

### **REGLAGE DE LA BIELLETTE DE FREINAGE**

-Effectuez le réglage de la biellette de freinage en suivant le schéma ci-dessous.

CHARGES (kg)	HAUTEUR (mm)	HAUTEUR AVEC LAME JSA (mm)	PRESSION AV (bars)	PRESSION ARR (bars)	PRESSION ARR AVEC LAME JSA (bars)
620 (à vide)	700	700	100	32	31
1360 (+740)	636	654	100	64	64
1560 (+940)	618	647	100	68	68
1620 (+1000)		643			70



### **INSTRUCTION D'ENTRETIEN**

- Nous vous conseillons de faire vérifier la réglage de vos phares
- Une vérification de la visserie (suivant les couples de serrages) doit être effectuée à 3000km

### **A / RESPONSABILITE DU MONTEUR**

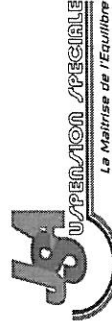
Le monteur engage sa responsabilité envers le respect des procédures de montage et de contrôle des kits JSA .

La garantie du produit n'est valable que si le montage a été effectué suivant les préconisations de la société JSA .

LE SERVICE APRES-VENTE

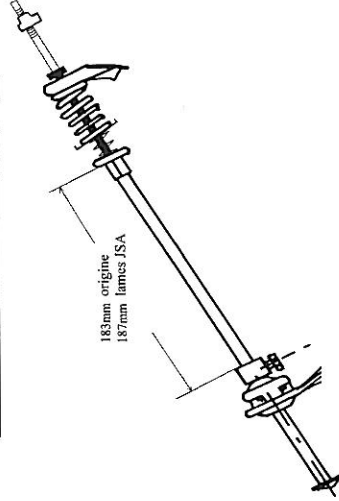
**C/ ADHESIF DE FREINAGE**  
**POSE DE LA PLAQUE CORRECTEUR DE FREINAGE**

-Collez la plaque adhésive de correction de freinage JSA sur la plaque de correction de freinage du constructeur.



BP 23 ne des Chabottes  
ST Marcel les Valences  
Tél 0475587177 Fax 0475588561

CORRECTEUR DE FREINAGE AUTOMATIQUE <i>ACF 105</i>
LAME RENFORT ARRIERE FORD TRANSIT 260-280-300



**SOMMAIRE**

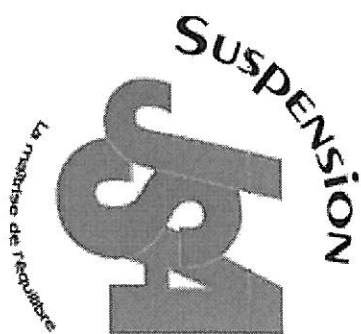
Rubriques	Chapitre	Nb Page	Indice
RESPONSABILITE DU MONTEUR	A	1	00
CONSIGNE DE MONTAGE	B	3	01
ADHESIF DE CORRECTION DE FREINAGE	C	1	01
VEHICULES COUVERTS	D	1	00

**D/ VEHICULES COUVERTS**

FORD TRANSIT TRACTION DU TYPE :

- 260 CP
- 280 C
- 280 M et MS
- 300 C et CS
- 300 M et MS
- 300 L et LS

N° AU : 2334,00,01  
2582,00,00  
2333,00,01



S.A. J.S.A  
Rue des chabottes  
BP 23  
26320 St Marcel les Valence  
TEL : 04-75-58-71-77  
FAX : 04-75-58-85-61  
e-mail : [JSA@wanadoo.fr](mailto:JSA@wanadoo.fr) internet : [www.jsa.fr](http://www.jsa.fr)

*LAME RENEFORT ARRIERE  
FORD TRANSIT - traction*

CORRECTEUR D'ASSIETTE

**REF. 041002**